



Nuestros sistemas de curado para resinas termoestables

Nouryon

Nouryon es su socio en soluciones esenciales para un futuro sostenible

Nouryon es líder mundial en productos químicos especializados. Mercados y consumidores de todo el mundo confían en nuestras soluciones esenciales para fabricar productos cotidianos, como productos de cuidado personal, productos de limpieza, pinturas y recubrimientos, agricultura y alimentación, productos farmacéuticos y productos de construcción. Además, la dedicación de más de 8300 empleados con un compromiso compartido con nuestros clientes, con el crecimiento del negocio, la seguridad, la sostenibilidad y la innovación se ha traducido en resultados financieros sólidos y constantes. Operamos en más de 80 países de todo el mundo con una cartera de marcas líderes en la industria.

A lo largo de nuestra historia, hemos acumulado una gran experiencia, hemos forjado asociaciones a largo plazo y nos hemos ganado un lugar entre las empresas con los mejores resultados de nuestra industria.

Somos una organización responsable, que se toma en serio sus obligaciones: con el planeta, con nuestros clientes y con nuestro propio personal. Creemos que la única forma de crecer es a través del desarrollo de soluciones sostenibles e innovadoras que beneficien a nuestros clientes, y buscamos constantemente formas de reducir nuestro impacto en el medioambiente.

Dentro de nuestro negocio de Especialidades de polímeros, producimos productos esenciales para las industrias mundiales de polímeros y electrónica. Estamos entre los principales productores mundiales de peróxidos orgánicos, alquinos metálicos, especialidades organometálicas y aditivos para polímeros, los cuales son ingredientes esenciales para las industrias de termoplásticos, compuestos y caucho. Somos ampliamente conocidos por nuestros productos de clase mundial, incluidas las marcas Perkadox®, Butanox®, Brasnox®, Trigonox® y Ketjenblack®.

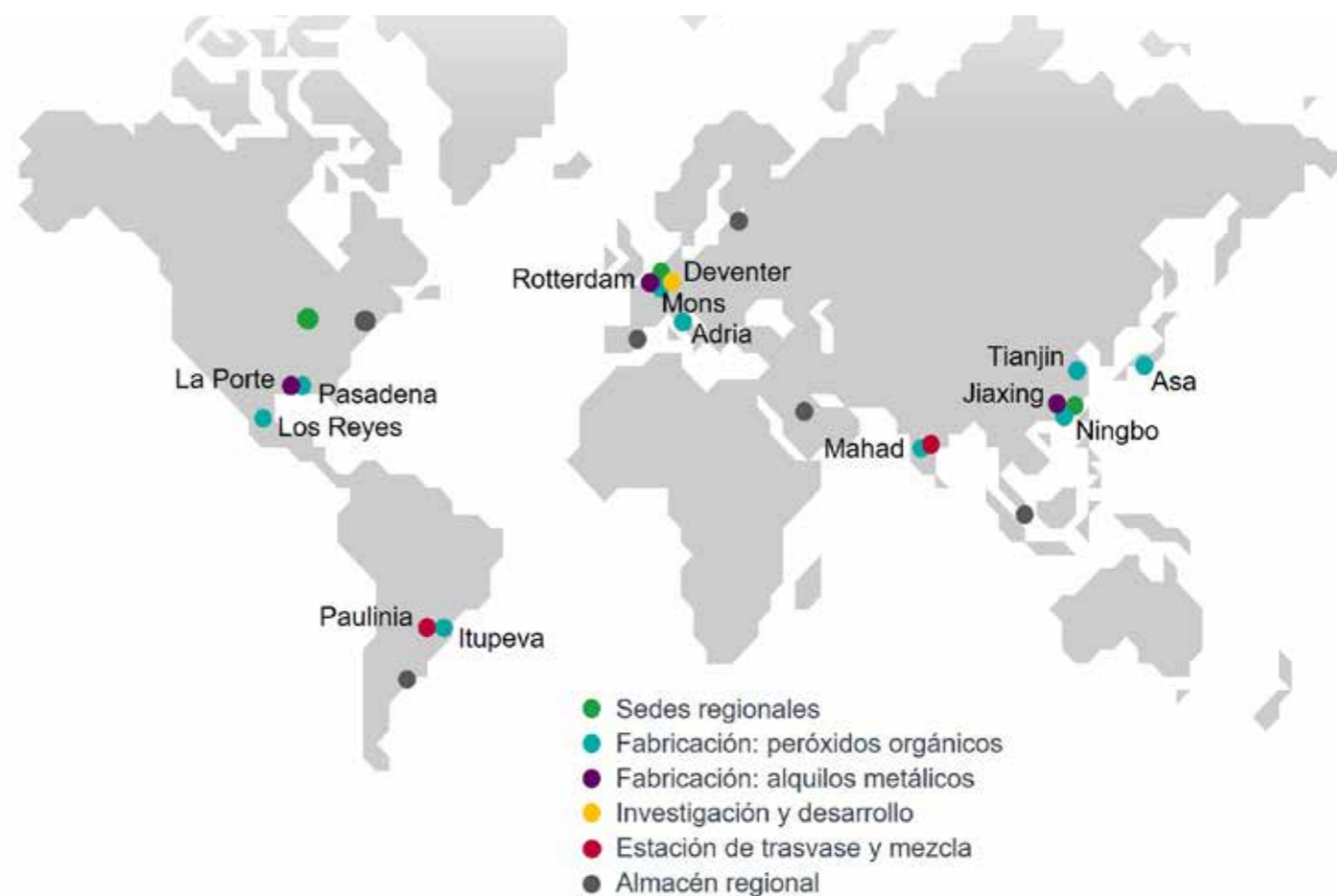
Como empresa innovadora, constantemente estamos lanzando nuevos productos de gran valor para mantener nuestro liderazgo. Recientemente, hemos introducido sistemas de curado basados en cobre y hierro, que se venden bajo la marca Nouryact® los cuales pretenden ser una alternativa sostenible a largo plazo al cobalto. Curiosamente, nuestros aceleradores Nouryact® demostraron no ser sensibles a la presencia de agua en un sistema de curado y, por lo tanto, permiten utilizar rellenos húmedos (es decir, no secos). Esto es de especial interés cuando se utilizan biofibras, que transportan grandes cantidades de agua y que dificultan el curado de los sistemas tradicionales de curado a base de cobalto, pero también para garantizar un curado adecuado durante la temporada húmeda.

También hemos liderado el camino con nuevas formulaciones de peróxido. Por ejemplo, Perkadox® GB-50L, que es una formulación de peróxido de benzoilo sin ftalatos y de fluencia suave para la industria de la señalización vial y pavimentos. En los últimos años, se ha convertido en la opción preferida para este segmento por su manipulación segura y su fácil solubilidad.

Un socio global

Nuestros sitios de manufactura y centros de distribución están repartidos por todo el mundo. Nuestra red mundial de distribución nos permite entregar nuestros productos en cualquier lugar del mundo. De esa manera, garantizamos la seguridad del suministro y el fácil acceso a productos de calidad esté donde esté.

Todos nuestros centros cuentan con las certificaciones ISO 9001 e ISO 14001 para garantizar la máxima calidad de los productos y el estricto cumplimiento de los reglamentos medioambientales. Realizamos continuamente inversiones en técnicas de fabricación, estándares de alta calidad, seguridad, innovación, asistencia técnica activa y una cadena de suministro confiable.



Perkadox®

Trigonox®

Hacer posible el ciclo de los polímeros

Con base en una estrategia impulsada por la sostenibilidad. Proporcionamos ingredientes esenciales para hacer posible el ciclo de los polímeros.



Nouryon

Su socio en soluciones esenciales para un futuro sostenible



Nuestra ambición de sostenibilidad



Colaboramos con nuestros clientes, proveedores y empleados para ofrecer soluciones innovadoras, impulsar el progreso y crear un presente y un futuro seguros y sostenibles para todos.

Nuestro compromiso con un futuro sostenible



MEJORAR CONTINUAMENTE

nuestro rendimiento en materia de seguridad y medioambiente

CRECER E INNOVAR

para crear soluciones sostenibles que permitan a los clientes ser más sostenibles

PARTICIPAR Y ASOCIARNOS

con empleados, clientes, proveedores y la sociedad para impulsar el progreso sostenible



Su seguridad es nuestra prioridad

Se nos reconoce como el líder mundial en seguridad de peróxidos orgánicos. Nuestro éxito demostrado en la manipulación segura de peróxidos orgánicos se debe a nuestro compromiso a largo plazo con el desarrollo y el mantenimiento de estándares de seguridad estrictos. La seguridad es siempre nuestra máxima prioridad.

Compartir nuestra experiencia en seguridad es uno de los recursos más importantes que ofrecemos. A través de nuestros programas de seguridad, proporcionamos asesoramiento experto sobre la manipulación de nuestros productos, que incluye lo siguiente:

- repaso en clase de cómo manipular peróxidos orgánicos con seguridad
- asesoramiento sobre el diseño de instalaciones de almacenamiento y dosificación
- demostraciones sobre el uso, la manipulación y el control seguro de los peróxidos orgánicos
- módulo de aprendizaje electrónico en línea sobre manipulación y uso seguro de los peróxidos orgánicos

Nuestro Laboratorio de Investigación en Seguridad de Deventer (Países Bajos) participa intensamente en I+D, para garantizar el desarrollo de productos y procesos seguros. Se realizan estudios para proporcionar un alto nivel de seguridad en la fabricación, manipulación y el transporte de mercancías peligrosas.

En general, los peróxidos orgánicos son componentes térmicamente inestables que pueden descomponerse a temperaturas relativamente bajas. Sin embargo, el conocimiento de las técnicas de manipulación adecuadas, unas instalaciones cuidadosamente diseñadas y una capacitación exhaustiva del personal pueden neutralizar los peligros. Un personal que comprenda y preste la debida atención estará en mejores condiciones de manipular los peróxidos orgánicos con confianza y seguridad.

Números de la ONU

Todos los productos aceptados para el transporte se asignan a números de entrada genéricos según los principios de clasificación descritos en las recomendaciones del Comité de Expertos de las Naciones Unidas en Transporte de Mercancías Peligrosas (Tabla 1).

Temperaturas de almacenamiento

SADT: Temperatura de descomposición autoacelerada

La temperatura de descomposición autoacelerada (SADT, del inglés Self-Accelerating Decomposition Temperature) es la temperatura más baja a la que puede producirse una descomposición auto-acelerada con una sustancia en el embalaje como el que se utiliza en el transporte. Las temperaturas de transporte se derivan de la SADT de acuerdo con las recomendaciones del Comité de Expertos en Transporte de Mercancías Peligrosas de las Naciones Unidas.

T_s máx.

La T_s máx. indicada en la lista de productos de las páginas 9-10 es la temperatura máxima de almacenamiento recomendada a la que el producto es estable y a la que la pérdida de calidad será mínima.

T_s mín.

Se indica una temperatura mínima de almacenamiento (T_s mín.) si se sabe que la separación de fases, la cristalización o la solidificación del producto se producen por debajo de la temperatura indicada. Le recomendamos que almacene el producto por encima de la T_s mín. indicada por razones de calidad y, en algunos casos, de seguridad.

T_{em} : Temperatura de emergencia

La T_{em} se deriva de la SADT y es la temperatura a la que deben activarse los procedimientos de emergencia.

T_c : Temperaturas de control

La T_c también se deriva de la SADT y es la temperatura máxima a la que el producto puede transportarse con seguridad. No es necesaria una T_c si la SADT supera los 50°C. Tanto la T_{em} como la T_c están relacionadas con la seguridad y no con la calidad del producto. Para mantener la calidad del producto, deben respetarse las temperaturas de almacenamiento recomendadas (T_s mín. y máx.).

Estudio de la estabilidad térmica



Tabla 1. Clasificación de los agentes de curado

N.º de la ONU	Clasificación	Clasificación de peligro de Nouryon	Tamaño máximo del contenedor
Peróxidos orgánicos			
3102	tipo B; sólido	Muy alto	25 kg (55 lb)
3103	tipo C; líquido	Alto	50 kg (110 lb)
3104	tipo C; sólido	Alto	50 kg (110 lb)
3113	tipo C; líquido, temperatura controlada	Alto	50 kg (110 lb)
3114	tipo C; sólido, temperatura controlada	Alto	50 kg (110 lb)
3105	tipo D; líquido	Media	50 kg (110 lb)
3106	tipo D; sólido	Media	50 kg (110 lb)
3115	tipo D; líquido, temperatura controlada	Media	50 kg (110 lb)
3116	tipo D; sólido, temperatura controlada	Media	50 kg (110 lb)
3107	tipo E; líquido	Baja	400 kg (880 lb)
3108	tipo E; sólido	Baja	400 kg (880 lb)
3117	tipo E; líquido, temperatura controlada	Baja	400 kg (880 lb)
3109	tipo F; líquido	Muy baja	IBC / Tanques
3110	tipo F, sólido	Muy baja	IBC / Tanques
3119	tipo F; líquido, temperatura controlada	Muy baja	IBC / Tanques

Manipulación y almacenamiento seguros

Directivas para la manipulación y el almacenamiento seguros de peróxidos orgánicos

Almacenamiento

Los peróxidos orgánicos deben protegerse de todas las fuentes de calor, incluso de la luz solar directa. Debe evitarse el almacenamiento junto con otros productos químicos, especialmente aceleradores, otros materiales reductores y productos inflamables.

Manipulación

Peligro de incendio

Evite fumar, las llamas abiertas, las chispas u otras fuentes de ignición.

Peligro de explosión

Evite el contacto directo de los peróxidos orgánicos con los aceleradores; agregue cada componente por separado a la resina. Debe evitarse la contaminación con polvo, metales pesados y sus compuestos, así como con productos químicos en general.

Lesiones oculares y cutáneas

Utilice siempre gafas de seguridad y guantes protectores, ya que los peróxidos orgánicos tienen un efecto corrosivo sobre los ojos y la piel.

Información adicional

Previa solicitud, también facilitamos publicaciones específicas sobre el uso, la manipulación y el almacenamiento seguros de nuestros productos.



La primera capacitación de seguridad en línea para material termoestable

¿Desea capacitar a sus empleados sobre los aspectos esenciales de la seguridad de los peróxidos orgánicos para la industria de los termoestables? ¿Quiere que conozcan las propiedades peligrosas de nuestros productos, sus técnicas de almacenamiento adecuadas y cómo utilizarlos de forma segura? Ofrecemos un módulo interactivo de aprendizaje en línea con certificación para todos nuestros clientes.

Nuestra capacitación está disponible en 12 idiomas: portugués, chino, inglés, francés, alemán, italiano, japonés, coreano, polaco, portugués, ruso, español y sueco, con el fin de apoyar a nuestros clientes y distribuidores en todo el mundo.

Solicite a nuestro representante de Nouryon que los inscriba a usted y a sus empleados en nuestro curso de capacitación.

En caso de emergencia, llame a los siguientes números (servicio de 24 horas)

Mexico

SETIQ + 800 00 214 00

Argentina

CIQUIME +11 4613 1000

Chile

CIQUIME +54 11 4613 1000

Otros países

Nouryon México +52 58580700

Nouryon Brasil +55 11 4591 8800



Vea nuestro video sobre nuestros servicios de seguridad

Embalajes

Ofrecemos diversas opciones de embalaje tanto para peróxidos orgánicos líquidos como sólidos. El tamaño máximo del envase para cada peróxido orgánico está regulado por las Naciones Unidas, en función de la clasificación de peligro del peróxido, como se muestra en la tabla 1 de la página 5.

Peróxidos orgánicos líquidos

Los peróxidos líquidos de Nouryon están disponibles en los envases que se muestran en la tabla 2.

Tabla 2. Envases estándar para peróxidos líquidos

Envase	Volumen	Peso neto	Comentarios
Garrafa	3,8 litros	Entre 3,2 y 3,6 kg	envasado en 4 garrafas de polietileno por caja de cartón no retornable
Cubeta	18,9 litros	20,4 kg	cubeta de polietileno
Lata de HDPE	Entre 20 y 30 litros	Entre 15 y 25 kg	componente único, contenedor de polietileno
Tambor	Entre 57 y 208 litros	Entre 45 y 204 kg	tambor de acero revestido
	208 litros	159 kg	tambor de fibra
	208 litros	186 kg	tambor de polietileno

Peróxidos orgánicos sólidos

En la tabla 3, se muestran los envases estándar de nuestros peróxidos sólidos y en pasta.

Tabla 3. Envases estándar para peróxidos sólidos y en pasta

Envase	Peso neto	Comentarios
Cartón	varía según el producto	bolsa o bolsas de polietileno dentro de una caja de cartón no retornable
Tambor	Entre 20 y 25 kg (entre 44 y 55 lb)	tambor de fibra

Para conocer la disponibilidad de nuestros productos en envases no estándar, consulte a su gerente de cuentas de Nouryon.

Nourytainer®

Garrafa de HDPE para peróxidos orgánicos líquidos

Somos reconocidos como líderes globales en peróxidos orgánicos. La seguridad es siempre nuestra máxima prioridad. La seguridad no se limita únicamente a nuestros productos químicos. Como empresa de innovación, también comprendemos la necesidad de innovar en nuestros embalajes. Nuestra lata de HDPE Nourytainer® es, por ejemplo, el estándar en materia de manipulación, transporte y almacenamiento seguros de peróxidos orgánicos líquidos.

Ventajas y características de seguridad mejoradas

- Dispositivo antiadherente con tapa roscada de fácil funcionamiento
- Mango de diseño ergonómico para una manipulación fácil y segura
- Exterior opaco para proteger el contenido de los dañinos rayos UV
- Forma que favorece la circulación óptima del aire mientras está apilado
- Características interiores exclusivas, que permiten un drenaje más completo



Tamaño
20 litros: 324 x 324 mm
30 litros: 337 x 424 mm

Paletizado estable
4 puntos de enclavamiento para mejorar la paletización

Paletización en palés de 1000 x 1200 mm:
20 litros: 36 por palé
30 litros: 24 por palé

Ventilación
El control de la temperatura es vital. Nuestro Nourytainer® está diseñado para tener una circulación de aire óptima cuando está apilado.



2 tapas especiales
Según el tipo de peróxido orgánico, hemos desarrollado tapas especiales para cumplir todos los requisitos de seguridad

Tapa de ventilación
Tipo de membrana

Tapa estándar
Tipo de tapa cerrada

Butanox[®] M-50

Un historial de 60 años de coherencia

Nouryon tiene la marca de peróxido de metil etil cetona más conocida, Butanox[®] M-50, la más confiable de la industria de los compuestos termoestables. El material se introdujo en la industria de los compuestos termoestables en la década de 1960 y desde entonces ha sido el grado de referencia para los MEKP. La calidad del peróxido Butanox[®] M-50 es excepcional y es el producto de preferencia para la mayoría de las aplicaciones de compuestos, como barcos, tuberías, piedra artificial, capas gelificadas y otros.

Calidad en cada paso que damos

Nuestros clientes necesitan poder confiar en un sistema de curado con un rendimiento coherente y reproducible. Saben que los productos Butanox[®] son la elección segura desde hace más de 60 años.

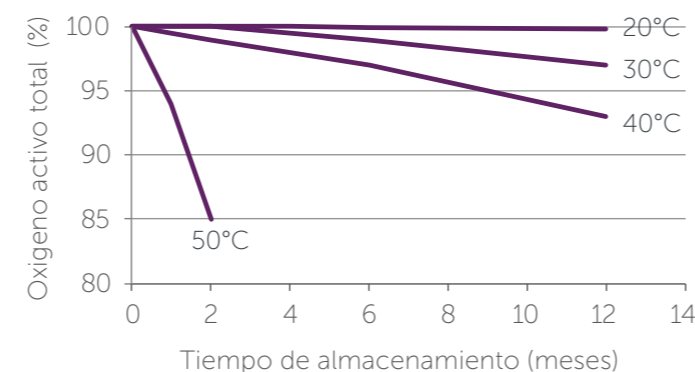
Fabricar un peróxido de metil etil cetona seguro y de alta calidad con un rendimiento de curado coherente requiere mucha dedicación y atención a los detalles. Desde el proceso automatizado hasta las materias primas utilizadas, pasando por el embalaje y los sistemas de control de calidad empleados, dominamos el arte de producir una calidad uniforme.

Los peróxidos Butanox[®] se producen sin aditivos, y la ausencia de disolventes polares hace que los productos Butanox[®] sean adecuados para las aplicaciones más exigentes, como las capas gelificadas.

Nos enorgullecemos de ser tan confiables en calidad, que muchos fabricantes de resinas UP utilizan nuestros productos Butanox[®] como patrón de calibración para establecer la reactividad de sus resinas.

Estabilidad durante el almacenamiento

La composición de calidad del peróxido Butanox[®] M-50 proporciona una excelente estabilidad de almacenamiento, que favorece las ventas en todo el mundo, incluso en áreas con altas temperaturas ambiente, como Oriente Medio. Las temperaturas más altas en determinadas áreas tienen un efecto limitado en la calidad, como muestra el siguiente gráfico de estabilidad.



Si se conservan de acuerdo con las condiciones de almacenamiento recomendadas, los productos mantendrán sus especificaciones durante mucho tiempo. Incluso si el producto se expone a temperaturas ligeramente superiores durante un tiempo limitado, la influencia sobre la estabilidad es limitada. El siguiente gráfico es representativo del producto Butanox[®] M-50, no de los grados de MEKP de la competencia en el mercado.

Butanox[®]

Escanee el código QR para ver nuestro video sobre Vanishing Red



Vanishing Red (VR), ver para creer

Nuestros sistemas de curado Vanishing Red permiten controlar el proceso de curado sin los inconvenientes de los peróxidos rojos que permanecen rojos. Con VR, se pueden supervisar visualmente las condiciones de curado para mejorar la eficacia y reducir los tiempos de ciclo.

La línea Vanishing Red de peróxidos orgánicos incluye un sistema indicador rojo que desaparece literalmente ante sus ojos. El color rojo desaparece durante el curado y solo está presente cuando se lo necesita para el monitoreo. Cuando el color rojo haya desaparecido por completo, es seguro desmoldar la pieza totalmente curada.



Entre sus ventajas figuran las siguientes:

- Monitoreo del flujo de peróxido en las líneas de dosificación
- Monitoreo del progreso del curado
- Visualizar los puntos calientes (ricos en peróxido o resina) y fríos
- Visualizar los efectos térmicos (disipador de calor) de los materiales del núcleo

Además, realiza lo siguiente:

- Comprueba la presencia del iniciador en la resina
- Comprueba que la mezcla de peróxido esté correcta en la resina
- Ayuda a identificar las zonas de flujo residual en el molde

Aplicaciones principales de nuestros agentes de curado

		Peróxidos de acetona	BRASNOX® D	BRASNOX® DM-50	BRASNOX® DM-60	BUTANOX® HBO-50	BUTANOX® LPT-IN	BUTANOX® M-50	BUTANOX® M50A	TRIGONOX® V388	TRIGONOX® 44B	TRIGONOX® HMa	Mezclas de peróxido	TRIGONOX® 279	TRIGONOX® 62	TRIGONOX® 63 Blue	TRIGONOX® 178 BR	TRIGONOX® 249 VRN	Peróxidos de diacilo	PERKADOX® GB-50L	PERKADOX® L-40 RPS	PERKADOX® L-W75	PERKADOX® BT-50	PERKADOX® BTW-50	Peroxiésteres	TRIGONOX® C	TRIGONOX® 42S	TRIGONOX® 21-CL50	TRIGONOX® 21S	PERKADOX® PF-MT40	Peroxi(di)carbonatos	LAUROX®	PERKADOX® 16	PERKADOX® 26	Hidroperóxidos	TRIGONOX® 239 RED	TRIGONOX® K-80	TRIGONOX® K-90					
TEMPERATURA AMBIENTE	Colocación manual y pulverización		•	•		•	•	•		•	•																																
	Moldeo por transferencia de resina			•		•		•			•				•	•										•																	
	Piedra artificial (bloques)			•				•			•				•	•										•																	
	Capas gelificadas				•			•																																			
	Hormigón de polímeros		•					•			•				•																												
	Anclajes químicos y pernos para minas																				•			•																			
	Recubrimientos				•		•	•																		•																	
	Botones			•				•	•																																		
	Endurecedores de masilla/masilla en spray			•				•			•												•	•																			
	Superficie UP sólida															•		•																					•				
	Señalización vial y pavimentación acrílicas																				•	•	•																				
	Superficie sólida de acrílico																									•																	
Curado de resina viniléster							•	•										•																			•	•	•				
TEMPERATURAS ELEVADAS	Fundición centrífuga		•				•				•	•																															
	Bobinado continuo de filamentos		•				•					•		•				•																									
	Bobinado discontinuo de filamentos		•				•	•							•	•	•									•																	
	Moldeo por transferencia de resina (RTM)		•	•			•	•				•																										•					
	Laminado continuo (Hojas planas y corrugadas)		•			•	•			•	•	•		•	•		•																						•	•			
	CIPP (tubería curada en el sitio)																									•																	
	Piedra artificial (losas)		•							•	•															•	•																
	Superficie sólida de acrílico		•																		•		•	•																			
ALTAS TEMP	Pultrusión																			•		•				•																	
	SMC/BMC (moldeo por prensado en caliente)																				•		•				•	•															



• Estándar de la industria Versiones Vanishing Red (VR) y Red estándar disponibles bajo pedido. Comuníquese con nosotros para obtener asesoramiento sobre el mejor sistema de curado para su aplicación específica.

Nuestros agentes de curado

Nombre químico [n.º de CAS]	Ensayo (%)	Oxígeno activo (%)	Forma física	Temperaturas de almacenamiento		Temperaturas de vida media		Activación SADT [°C(°F)]	N.º de la ONU	Reactividad	Características
				T _s máx. [°C(°F)]	T _s mín. [°C(°F)]	1,0 h [°C(°F)]	0,1 h [°C(°F)]				
Peróxido de metiletilcetona [1338-23-4]											
BRASNOX D		8.8	solución en DMP	30 (86)				60 (140)	3105	media	MEKP de uso general
BRASNOX DM-50		8.9	solución en DMP	30 (86)				60 (140)	3105	media	MEKP de uso general
BRASNOX DM-60		9.9	solución en DMP	30 (86)				60 (140)	3105	media	MEKP de uso general
BUTANOX HBO-50		9.9	solución en ftalato	25 (77)				65 (149)	3105	alto	MEKP de reacción rápida
BUTANOX LPT-IN		8.5	solución en ftalato	25 (77)				60 (140)	3105	baja	gelificación prolongada
BUTANOX M-50		8.9	solución en DMP	25 (77)				60 (140)	3105	media	de uso general, óptimo para capas gelificadas
BUTANOX M-50A		8.9	solución en TXIB	25 (77)				65 (149)	3105	media	alternativa sin ftalato para Butanox® M-50
TRIGONOX V388		9.9	en mezcla de disolvente	25 (77)				55 (131)	3105	alto	MEKP de reacción rápida
Peróxido de acetilacetona [37187-22-7]											
TRIGONOX 44B		4.1	en mezcla de disolvente	25 (77)	-10 (14)			60 (140)	3107	alto	gel retardado con gel rápido hasta el valor máximo
Peróxido de metilisobutilcetona [37206-20-5]											
TRIGONOX HMa		10.2	en mezcla de disolvente	25 (77)				55 (131)	3105	alto	alta reactividad a temperaturas ligeramente elevadas
Mezclas de peróxido de acetona											
Mezcla de peróxido de acetilacetona y peroxibenzoato de terc-butilo en disolventes [614-45-9, 37187-22-7]											
TRIGONOX 279		4.5	en mezcla de disolvente	25 (77)	-5 (23)			60 (140)	3105	media	aplicación de alta temperatura
Mezcla de peróxido de metiletilcetona y peróxido de acetilacetona [37187-22-7; 1338-23-4]											
TRIGONOX 62		7.5	en mezcla de disolvente	25 (77)				60 (140)	3105	alto	aplicación a alta temperatura y reacción rápida
TRIGONOX 63 BLUE		6.5	en mezcla de disolvente	30 (86)				55 (131)	3105	alto	para gel equilibrado y gel al valor máximo
Peróxido de metiletilcetona e hidroperóxido de cumilo [1338-23-4; 80-15-9]											
TRIGONOX 178 BR		9.0	solución en TXIB	30 (86)	-25 (-13)			60 (140)	3105	baja	tiempo de gel prolongado
TRIGONOX 249 VRN		8.5	en mezcla de disolvente	25 (77)				60 (140)	3105	baja	tiempo de gel prolongado y exoterma de valor máximo reducida
Peróxidos de diácilo											
Peróxido de dibenzoilo [94-36-0]											
PERKADOX GB-50L	50	3.3	polvo con dibenzoato de etilenglicol	25 (77)				55 (131)	3106	media	bajo contenido de agua, aplicaciones claras
PERKADOX L-40 RPS	40	2.6	suspensión, mezcla en disolventes	25 (77)				50 (122)	3109	media	viscosidad baja, formulación muy estable
PERKADOX L-W75	75	5.0	polvo húmedo	40 (104)				80 (176)	3104	alto	uso general
PERKADOX BT-50	50	3.3	solución en DMP/TXIB	30 (86)				50 (122)	3108	media	uso general
PERKADOX BTW-50	50	6.6	solución en dibenzoato de dipropilenglicol	25 (77)				50 (122)	3108	media	uso general, sin ftalatos



Nuestros agentes de curado

Nombre químico [n.º de CAS]	Ensayo (%)	Oxígeno activo (%)	Forma física	Temperaturas de almacenamiento		Temperaturas de vida media		Activación SADT	N.º de la ONU	Reactividad	Características
				T _s máx. [°C(°F)]	T _s mín. [°C(°F)]	1,0 h [°C(°F)]	0,1 h [°C(°F)]	[°C(°F)]			
Nombre del producto											
Peroxiésteres											
peroxibenzoato de terc-butilo [614-45-9]											
TRIGONOX C	98	8.0	líquido	25 (77)	10 (50)	122 (252)	142 (288)	60 (140)	3103	baja	acabado estándar
peroxi-3,5,5-trimetilhexanoato de terc-butilo [13122-18-4]											
TRIGONOX 42S	97	6.7	líquido	25 (77)	-20 (-4)	114 (237)	135 (275)	55 (131)	3105	media	peroxiéster de almacenamiento ambiental más bajo
peroxi-2-etilhexanoato de terc-butilo [3006-82-4]											
TRIGONOX 21-CH50	50	3.7	solución en alcohol mineral inodoro	10 (50)	-30 (-22)	91 (196)	113 (235)	40 (104)	3119	media	secundario sin ftalatos
TRIGONOX 21S	97	7.2	líquido	10 (50)	-30 (-22)	91 (196)	113 (235)	35 (95)	3113	media	necesita un almacenamiento más frío
peroxi maleato de terc-butilo [1931-62-0]											
PERKADOX PF-MT40	40	8.5	pasta	25 (77)	-25 (-13)			55 (131)	3108	alto	para el curado a temperatura ambiente de superficies sólidas de acrílico
Peróxidos de dialquilo											
Peróxido de dilauroilo [105-74-8]											
LAUROX	99	4.0	copos	30 (86)		79 (174)	99 (210)	50 (122)	3106	media	curado acrílico
Peroxi(di)carbonatos											
Peroxidicarbonato de di(4-terc-butilciclohexilo) [15520-11-3]											
PERKADOX 16	96	3.9	polvo	20 (68)		64 (147)	82 (180)	40 (104)	3114	alto	mejor primario general
Peroxidicarbonato de dimiristil [53220-22-7]											
PERKADOX 26	96	3.0	copos	15 (59)		65 (149)	84 (183)	35 (95)	3116	alto	opción primaria alternativa
Hidroperóxidos											
Hidroperóxido de cumilo (80-15-9)											
TRIGONOX 239 RED	46	4.8	en mezcla de disolvente	25 (77)		166 (331)	195 (383)	55 (131)	3109	media	CuHP previamente promocionado para resinas VE
TRIGONOX K-80	80	8.9	solución en mezcla de disolvente aromático	40 (104)	-30 (-22)	166 (331)	195 (383)	75 (158)	3109	baja	curado de resinas VE para piezas gruesas
TRIGONOX K-90	90	9.5	solución en mezcla de disolvente aromático	40 (104)	-25 (-13)	166 (331)	195 (383)	75 (158)	3109	baja	curado de resinas VE para piezas gruesas

Auxiliares

Nombre del producto	Nombre químico [número de CAS]	Ensayo (%)	Forma física	Envase estándar	Características
TECGLAZE N	Mezcla de ceras		cera	Latas de 0,425 kg o baldes de 16,0 kg (HDPE)	agente desmoldeante
ACCELERATOR CTAS	Mezcla patentada de compuestos organoazufrados y organozinc en disolvente		líquido	Contenedor plástico de 200 kg	acelerador para curado a temperatura ambiente de la superficie sólida de acrílico



Perkadox[®] GB-50L

—

Nuestro innovador polvo de peróxido de benzoilo (BPO) sin ftalatos

- Producido en Norteamérica
- Sin ftalatos
- Aplicaciones típicas:
 - Señalización vial, recubrimientos de suelos y sellantes
 - Pernos de mina y anclajes químicos
 - Compuestos acrílicos
 - Pultrusión

Obtenga más información en
www.nouryon.com

Nouryon



Comuníquese con nosotros

Para consultas sobre productos e información sobre pedidos, comuníquese con su gerente de cuentas de Nouryon o con la oficina de ventas regional de Nouryon.

Latinoamérica

México

Av. Morelos N.º 49
Col. Tecamachalco
Los Reyes La Paz, Estado de México
C.P. 56500 México
T +52 55 5858 0700
E polymer.mx@nouryon.com

Brasil

Rodavia Nouryon n.º 707
Portão A – Planta C
Bairro São Roque da Chave
13295-000 Itupeva - São Paulo
Brasil
T +55 11 4591 8800
E polymer.sa@nouryon.com



Nouryon es líder mundial en productos químicos especializados. Mercados y consumidores de todo el mundo confían en nuestras soluciones esenciales para fabricar productos cotidianos, como productos de cuidado personal, productos de limpieza, pinturas y revestimientos, agricultura y alimentación, productos farmacéuticos y productos de construcción. Además, la dedicación de más de 8300 empleados con un compromiso compartido con nuestros clientes, con el crecimiento del negocio, la seguridad, la sostenibilidad y la innovación se ha traducido en resultados financieros sólidos y constantes. Operamos en más de 80 países de todo el mundo con una cartera de marcas líderes en la industria.

Información adicional

Las fichas de datos de producto (PDS), las fichas de datos de seguridad (SDS) y los certificados ISO están disponibles en nouryon.com

Toda la información relativa a este producto o sugerencias para su manipulación y uso contenidas en el presente documento se ofrece de buena fe y se cree que es confiable. Sin embargo, Nouryon no garantiza la exactitud o suficiencia de dicha información o sugerencias, ni la comerciabilidad o idoneidad del producto para un fin determinado, ni que el uso sugerido no infrinja ninguna patente. Nouryon no acepta responsabilidad alguna derivada del uso o confiabilidad de esta información, ni del uso o rendimiento del producto. Nada de lo aquí contenido se interpretará como una concesión o extensión de licencia bajo ninguna patente. El cliente debe determinar por sí mismo, mediante pruebas preliminares o de otro modo, la idoneidad de este producto para sus fines. La información contenida en el presente documento sustituye a toda la información publicada anteriormente sobre el tema tratado. El cliente puede reenviar, distribuir y/o fotocopiar este documento solo si no ha sido alterado y está completo, incluyendo todos sus encabezados y pies de página, y debe abstenerse de cualquier uso no autorizado. No copie este documento a un sitio web.

Brasnox, Butanox, Laurox, Perkadox, Trigonox, Nouryact, Nourytainer y Accelerator son marcas comerciales de Nouryon Functional Chemicals B.V. o sus filiales en uno o más territorios.

© Noviembre del 2023 (SAR)

Nouryon